

MIC1-400 摄像机协助澳大利亚煤矿采掘



行业:

工业

最终用户:

必和必拓公司

是澳大利亚最大的采矿和出口公司，也是国际煤矿业中的领导企业。必和必拓三菱联合公司（BMA）由全球最大的多种资源公司和全球最大的通用贸易公司强强联手合并而成。两家公司合并后员工超过84,000人。

业务目标:

必和必拓三菱联合公司（BMA）在从事煤矿采掘时，安装在吊斗挖掘机上的摄像机时常受到猝然移动、抖动、振动以及干燥多尘的环境影响而出现故障，不可恢复的停机时间每小时会让BMA损失8,000澳元。超细煤粉会渗入摄像机周围的密封件，半球摄像机上堆积的粉尘会严重破坏画面质量，因此，普通PTZ摄像在该公Goonyella Riverside煤矿的平均使用寿命通常只有四周。

解决方案:

为了满足吊斗作业期间持续进行视频监控的要求，BMA最终选择了博世Extreme MIC1-400摄像机作为应对这一异常严苛环境的视频监控设备。

MIC1摄像机的设计适用于严酷恶劣的环境，它的内部元件经过稳定加固，具有极佳的抗震和抗抖动功能。另外此型号摄像机采用IP68防护等级密封外壳，防水防尘。摄像机装有擦拭器的扁平视窗，可防止粉尘堆积，其坚固的设计保证了出色的稳定性。

在Goonyella Riverside煤矿广泛使用的MIC1-400摄像机在这种异常严苛的环境中充分发挥着监控功能。此系列摄像机能进行盲点监控，切实保证了人员与设备的安全。吊斗操作员借助MIC1清晰、可靠、高性能的图像，每天采掘成千上万立方英尺的煤矿。MIC1为可访问网络的系统提供了关键成像功能，该系统用于监控人员、流程和设备以确保安全性。

“MIC1摄像机为煤炭采掘作业提供了至关重要的监控功能。通过使用MIC1摄像机和相关监控系统，必和必拓三菱联合公司（BMA）通过互联网远程实现对采掘现场的实时监控，并可在任何地点监控安全、流程和设备。”来自该项目的工程商Videotronics公司的销售与应用工程师Aaron Pirie表示。



成果:

MIC1坚固可靠的性能为BMA避免了代价高昂的不可恢复停机时间，性能大大优于普通摄像机，也减轻了维修部耗时耗力的维修工作。

“MIC 1 摄像机帮助我们的Goonyella Riverside 煤矿大幅降低了成本和机器停机时间，帮助我们的维修部实现了业务目标。”BMA Goonyella Riverside电气/控制系统工程师Ben Dennis表示。

博世安防系统

上海市天目西路218号办公楼第一座3105-3109室
200070
(86) 21 63172155
www.boschsecurity.com.cn